



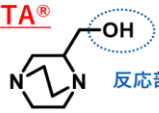
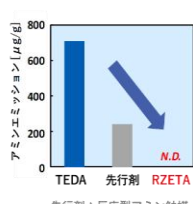
技術・製品概要（やまぐち自動車産業技術・製品紹介特設ウェブサイト）

A：区分	<input type="checkbox"/> 部品	<input checked="" type="checkbox"/> 素材/材料	<input type="checkbox"/> 設備/装置	<input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア
	<input type="checkbox"/> その他（ ）			
B：技術・製品名				
低VOCウレタン発泡用触媒 RZETA®				
C：技術・製品の概要				
RZETAは反応型触媒の中で極めて樹脂化能が高く、PUフォームのVOC低減と耐久物性向上に寄与する触媒である。 また、RZETAはアミンやアルデヒド由来の臭気を低減でき、自動車シート、家具、寝具用途において有効な触媒である。				
D：企業情報				
企業名：	東ソー株式会社	設立：	1935年2月11日	
所在地：	山口県周南市開成町4560番地	資本金：	552億円（2021年3月末現在）	
電話番号：	0834-63-9997（有機材料研究所アミン誘導体G）	従業員数：	13,631人（2021年3月末現在）	
事業内容：	[クロル・アルカリ事業] 化学品、ウレタン、セメント、[石油化学事業] オレフィン、ポリマー [機能商品事業] 有機化成品、バイオサイエンス、高機能材料			

<< 技術・製品の内容 >>

E：セールスポイント	F：適用可能な製品/分野
<ul style="list-style-type: none"> <li>ウレタンの不快臭を低減</li> <li>ウレタン由来のVOCを低減</li> <li>ウレタン由来のアルデヒドを低減</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>自動車シート、吸収/吸音ウレタン材料</li> <li>家具用ウレタンマットレス</li> <li>合皮用接着剤等</li> </ul>

G：紹介内容（以下太枠内）

従来	新技術・新工法															
<h3>ウレタン部材の課題</h3> <p><b>アミンエミッション</b> ウレタン部材中のアミン触媒が車室に充満 ⇒不快臭や内装汚染の原因</p> <p><b>内装汚染</b>：揮発アミンで内装材が劣化 ⇒内装材へのポリカ、塩ビの使用制限</p>  <p style="text-align: right;">アミン エミッション</p>	<h3>特長・物性</h3> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>従来品 (TEDA)</p>  <p>反応部位なし アミンエミッションあり</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p><b>RZETA®</b></p>  <p>反応部位あり アミンエミッションなし</p> </div> </div> <p>性状：液体（溶媒溶解品） 登録：日本、中国、韓国、欧州、米国</p> <h3>性能</h3> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>■ アミンエミッション アミンエミッションなし</p>  <p>先行剤：反応型アミン触媒</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>■ 内装汚染 アミンエミッションによる内装汚染なし</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>触媒</th> <th>塩ビ外観</th> <th>ポリカ外観</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ブランク</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>TEDA</td> <td>変色大</td> <td>溶融、白化</td> </tr> <tr> <td>先行剤</td> <td>変色大</td> <td>溶融、白化</td> </tr> <tr> <td>RZETA</td> <td>変色なし</td> <td>変化なし</td> </tr> </tbody> </table> </div> </div>	触媒	塩ビ外観	ポリカ外観	ブランク	-	-	TEDA	変色大	溶融、白化	先行剤	変色大	溶融、白化	RZETA	変色なし	変化なし
触媒	塩ビ外観	ポリカ外観														
ブランク	-	-														
TEDA	変色大	溶融、白化														
先行剤	変色大	溶融、白化														
RZETA	変色なし	変化なし														
提案の狙い	問題点（課題）と対応方法															
<input type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input checked="" type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input type="checkbox"/> 生産（作業）性向上 <input type="checkbox"/> その他（ ）	<ul style="list-style-type: none"> <li>アミン臭低減による他部材臭気顕在化対策：低臭気材料への転換</li> </ul>															
開発進度	（ 2021 年 12 月 現在）	特許の有無														
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階		有														
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他（アミンエミッション）											
	数値割合	同等	同等	同等	ゼロ											