

技術・製品概要（やまぐち自動車産業技術・製品紹介特設ウェブサイト）

| | | | | |
|--|--|--------------------------------|---|--------------------------------------|
| A：区分 | <input type="checkbox"/> 部品 | <input type="checkbox"/> 素材/材料 | <input checked="" type="checkbox"/> 設備/装置 | <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア |
| | <input type="checkbox"/> その他（ ） | | | |
| B：技術・製品名 | | | | |
| 多点型レーザー振動計 | | | | |
| C：技術・製品の概要 | | | | |
| 光スイッチと多数の光ファイバーを組合せ、広範囲・多点の高精度非接触振動測定によって重要設備の状態基準保全（CBM）を実現する振動センサー | | | | |
| D：企業情報 | | | | |
| 企業名： | 沖電気工業株式会社 | 設立： | 1949年11月1日 | |
| 所在地： | 東京都港区虎ノ門1-7-12 | 資本金： | 44,000百万円 | |
| 電話番号： | 0835-24-7124（統合営業本部西日本営業本部中国支社営業第一部山口支店） | 従業員数： | 4,943名 | |
| 事業内容： | 情報通信、メカトロシステム、EMS、プリンターなどの各分野における製造・販売およびこれらに関するシステムの構築・ソリューションの提供、工事・保守・その他サービスなど | | | |

<< 技術・製品の内容 >>

| | |
|---|---|
| E：セールスポイント | F：適用可能な製品/分野 |
| <ul style="list-style-type: none"> 多点・広範囲：数百m四方の100点程度の振動計測 非接触測定：可動部や高温・低温部の振動計測 広帯域測定：高周波振動計測で設備の早期異常検知を実現 | <ul style="list-style-type: none"> プラント・工場における多数設備の一括振動計測 防爆エリアにおける無給電・非接触振動計測 重要設備の振動状態可視化と早期異常検知 |

G：紹介内容（以下太枠内）

| 技術・製品の内容 | | | | | |
|---|--|--|----|--------|--------|
| <p>製品の特長</p> <ul style="list-style-type: none"> 光スイッチと多数の光ファイバーを組合せ、広範囲・多点の振動モニタリングをローコストに実現 設置の容易な非接触測定で重要設備の稼動状況を見える化し、状態基準保全（CBM）を実現 高精度・広帯域振動測定により、重要設備の早期異常検知と予兆検知を実現 | | | | | |
| | | | | | |
| 提案の狙い | | 問題点（課題）と対応方法 | | | |
| <input type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input checked="" type="checkbox"/> 生産（作業）性向上 | <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input type="checkbox"/> その他（ ） | <ul style="list-style-type: none"> センサー設置が困難⇒非接触計測でフレキシブルな測定 振動帯域が狭い⇒レーザーで超音波帯域まで測定可能 レーザー振動計は高価⇒多チャンネル化で単価を劇的に低減 | | | |
| 開発進度 | （ 2021 年 12 月 現在） | | | 特許の有無 | |
| <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input checked="" type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階 | | | | | |
| 従来との比較 | 項目 | コスト | 質量 | 生産/作業性 | その他（ ） |
| | 数値割合 | 既存レーザー振動計比 単点測定コスト：1/10 | | | |