

技術・製品概要（やまぐち自動車産業技術・製品紹介特設ウェブサイト）

A：区分	<input type="checkbox"/> 部品	<input type="checkbox"/> 素材/材料	<input checked="" type="checkbox"/> 設備/装置	<input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア
	<input type="checkbox"/> その他（ ）			
B：技術・製品名				
多点型レーザー振動計				
C：技術・製品の概要				
光スイッチと多数の光ファイバーを組合せ、広範囲・多点の高精度非接触振動測定によって重要設備の状態基準保全（CBM）を実現する振動センサー				
D：企業情報				
企業名：	沖電気工業株式会社	設立：	1949年11月1日	
所在地：	東京都港区虎ノ門1-7-12	資本金：	44,000百万円	
電話番号：	0835-24-7124（統合営業本部西日本営業本部中国支社営業第一部山口支店）	従業員数：	4,943名	
事業内容：	情報通信、メカトロシステム、EMS、プリンターなどの各分野における製造・販売およびこれらに関するシステムの構築・ソリューションの提供、工事・保守・その他サービスなど			

<< 技術・製品の内容 >>

E：セールスポイント	F：適用可能な製品/分野
<ul style="list-style-type: none"> 多点・広範囲：数百m四方の100点程度の振動計測 非接触測定：可動部や高温・低温部の振動計測 広帯域測定：高周波振動計測で設備の早期異常検知を実現 	<ul style="list-style-type: none"> プラント・工場における多数設備の一括振動計測 防爆エリアにおける無給電・非接触振動計測 重要設備の振動状態可視化と早期異常検知

G：紹介内容（以下太枠内）

技術・製品の内容					
<p>製品の特長</p> <ul style="list-style-type: none"> 光スイッチと多数の光ファイバーを組合せ、広範囲・多点の振動モニタリングをローコストに実現 設置の容易な非接触測定で重要設備の稼動状況を見える化し、状態基準保全（CBM）を実現 高精度・広帯域振動測定により、重要設備の早期異常検知と予兆検知を実現 					
提案の狙い		問題点（課題）と対応方法			
<input type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input checked="" type="checkbox"/> 生産（作業）性向上	<input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input type="checkbox"/> その他（ ）	<ul style="list-style-type: none"> センサー設置が困難⇒非接触計測でフレキシブルな測定 振動帯域が狭い⇒レーザーで超音波帯域まで測定可能 レーザー振動計は高価⇒多チャンネル化で単価を劇的に低減 			
開発進度	（ 2021 年 12 月 現在）			特許の有無	
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input checked="" type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階					
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他（ ）
	数値割合	既存レーザー振動計比 単点測定コスト：1/10			