

金型寿命が飛躍的に向上し、  
メンテナンスを大幅に削減します！

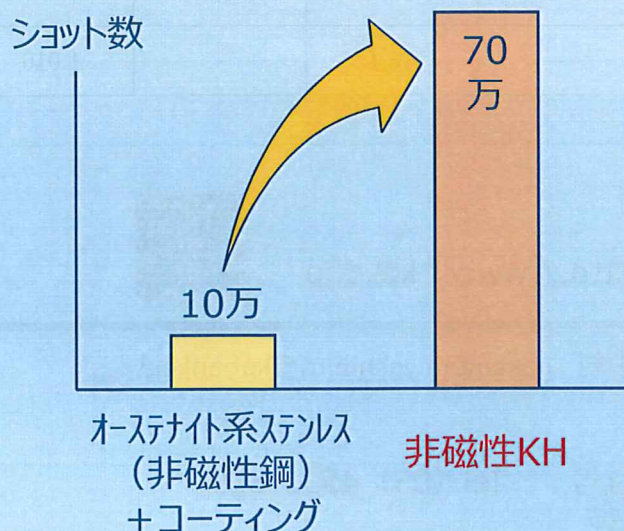
## 素材特性 X 製造技術

KH材を高精度金型入子として提供します



空調室内温度 23°Cから±1.5°C  
加工室内振動量 30dB以下

- プラスチックマグネット成形を対象に非磁性シリーズをラインナップ



入子寿命 **7倍**

**1ヶ月** ノーメンテ

車載用小型モーター用途  
PA+フェライト系

# ■ KHの特性

複ホウ化物硬質合金（サーメット）

	製造法	硬度 (HRC)	脆さ	鋼と接合	耐熱温度	熱膨張係数	相手材摩耗
KH	粉末冶金	69	△	◎	◎	≒ steel	◎
超硬合金	粉末冶金	69	×	○	×	< steel	×
セラミックス	焼成	83	××	×	○	<< steel	×
焼入鋼	焼入焼戻	60	○	-	×	= steel	△

## 高硬度かつ高強度な非磁性KHシリーズで 金型入子摩耗、破損問題を改善しませんか

### □ 非磁性KH特徴

- 1) 高硬度（**超硬 ≒ KH**）
- 2) 高強度（破壊じん性値 **超硬の2倍以上**）
- 3) 鋼材に近い熱膨張係数（**超硬 < KH ≒ steel**）

### □ 非磁性材機械的特性

種類	密度 (g/cm)	硬度 Hv (HRC)	抗折力 (Gpa)	線膨張係数 (×10 <sup>-6</sup> /°C)	破壊じん性 (Mpam <sup>1/2</sup> )	最大比透磁率 (VSMによる測定)
KH	Hシリーズ (Fe基非磁性)	655~820 (58.0~65.0)	1.3~1.8	9.5~13.5	18.2	1.002
	Nシリーズ (Ni基非磁性)	739~894 (62.0~67.0)	1.7~2.8	9.7~12.4	30.3	1.0004
非磁性超硬	13.9~14.3	1160~1865 (71.0~80.0)	2.4~3.1	5.1~5.4	12~14	-
オーステナイト系ステンレス (非磁性鋼)	8.0	410 (42)	-	16.1	-	1.010

**Kohankogyo**  
Technology for Your Business

**鋼鈹工業株式会社** <http://www.i-koko.jp>



担当 硬質材料営業部 東京営業グループ 中村 [nakamura.yoshihiro@kohankogyo.jp](mailto:nakamura.yoshihiro@kohankogyo.jp)

〒141-0022

東京都品川区東五反田二丁目18番1号  
大崎フォレストビルディング19F

Tel (03) 4531-6890