


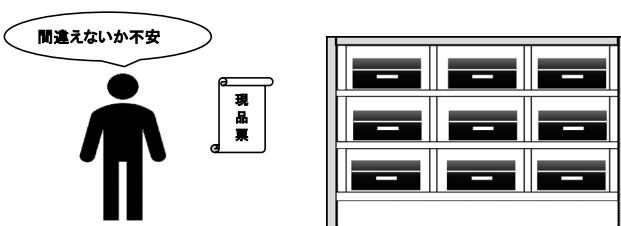
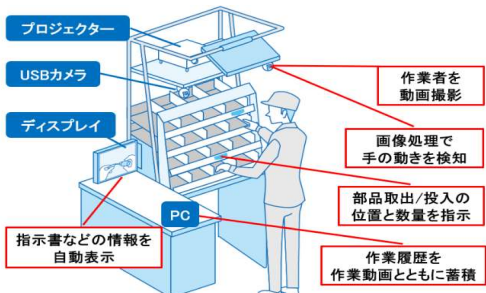
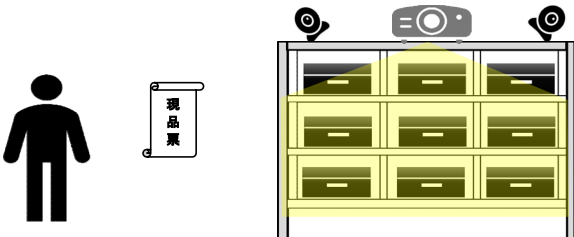
技術・製品概要（やまぐち自動車産業技術・製品紹介特設ウェブサイト）

A: 区分	<input type="checkbox"/> 部品	<input type="checkbox"/> 素材/材料	<input type="checkbox"/> 設備/装置	<input checked="" type="checkbox"/> システム/ソフトウェア
<input type="checkbox"/> その他 ()				
B: 技術・製品名				
組立支援システム（プロジェクションアッセンブリシステム）				
C: 技術・製品の概要				
プロジェクションマッピングを活用し、製造現場の品質・生産効率を向上させ、ポカミスゼロを実現する作業支援システム				
D: 企業情報				
企業名:	沖電気工業株式会社	設立:	1949/11/1	
所在地:	東京都港区虎ノ門1-7-12	資本金:	44,000百万円	
電話番号:	03-3501-3111	従業員数:	4,710名	
事業内容:	情報通信、メカトロシステム、EMS、プリンターなどの各分野における製造・販売およびこれらに関するシステムの構築・ソリューションの提供、工事・保守・その他サービスなど			

<< 技術・製品の内容 >>

E: セールスポイント	F: 適用可能な製品/分野
<ul style="list-style-type: none"> 部品の取出し/仕分けミス、組立作業のミス0化 作業効率/作業品質の向上 経験の浅い作業員でも熟練者と同等の作業可能 	<ul style="list-style-type: none"> 部品のピッキング指示 部品の仕分け指示 製品組立の作業指示

G: 紹介内容（以下太枠内）

従来	新技術・新工法
<p>■課題</p> <ul style="list-style-type: none"> 工程飛ばしや作業ミス等のポカミスが発生 外国人を含む作業員の教育時間に時間を要する 熟練者の技術継承が出来ていない  <p>例えば、部品の仕分けを行う場合</p> <ul style="list-style-type: none"> 置き場所を作業員が目視確認(作業員に依存) 置き間違いがあった場合に気づけない 部品を投入した実績が分からない 	<p>■プロジェクションアッセンブリシステムの概要</p> <p>プロジェクションマッピングと画像処理技術を活用し、工程に応じた部品の取出し/仕分け指示、組立方法のナビゲーションをおこなうシステム</p>  <p>■利用シーン</p> <ul style="list-style-type: none"> 現品票をバーコードで読み取り プロジェクターから部品の置き場を指示 カメラで手を認識、部品を置いた事を検知 

提案の狙い	問題点(課題)と対応方法
<input type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他 ()	<ul style="list-style-type: none"> 外光などの環境変化による影響 環境変化に強い棚構成や画像認識技術を検討

開発進度	(2021 年 12 月 現在)	特許申請済			
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階					
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他 ()
	数値割合	適用範囲により 変動あり	-	生産性 作業時間15%削減 ※組立工程での活用時	作業ミス0化